

DENNICE ZE STALI NIESTOPOWEJ:

Warsztat o powierzchni 5500m² zawierający:

1. 3500 ton Carbon Coil na stoku od 1000 mm do 2200 mm szerokości, do 8 mm grubości w celu zapewnienia szybkiej produkcji standardowych dennic .
2. 600 ton dennic PRC and GRC o średnicy od 320mm do 2000mm na stoku.
3. Plazmowy system cięcia
4. Automatyczny proces spawania i szlifowania
5. Dennice produkowane sposobem wykrawania na matrycy z naciskiem od 400 do 1500 ton.
6. Produkcja dennic sposobem naciskania i zaginania w każdym rozmiarze .

